Slipeparameter Sigme RS 200 / 350 XC slip

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1	Name	Type	Feedspeed	Stonespeed	Feed pressure	Dress RPM	Dress Speed	Diamond feed	inclanation	
2	**Struktur navn**	**Struktur type**	**matningshastighet**	**steinhastighet**	**trykk matningshjul**	**Dress RPM**	**Dress speed**	**Diamond feed**	**inclination**	**Micro 1**
3	Rett 7	////////	9	250 til 320	120	1000	7	2		Lik gammel 7
4	Rett 10	////////	9	250 til 320	140	1000	10	2		Lik gammel 10
5	Rett 13	////////	9	250 til 320	160	1000	13	3		Lik gammel 13
6	kryss 9-6	XXXXXX	9	250 til 320	120	1000	7,4	1	270	Lik gammel 9 / 6
7	kryss 10-7	XXXXXX	9	250 til 320	140	1000	8,4	2	230	Lik gammel 10 / 7
8	kryss 11-8	XXXXXX	9	250 til 320	160	1000	9,4	2	210	Lik gammel 11 / 8
9	kryss 12-9	XXXXXX	9	250 til 320	180	1000	10,4	3	186	Lik gammel 12 / 9
10	Kryss supergrov	XXXXXX	9	250 til 320	180	1000	11,4	3	155	lik gammel 14 / 11
11	0 - 5 tørrsnø	XXXXXX	9	400	150	1200	6	3	60	Veldig fin kryss
12										
13	**Bro alternativ**	**Skilengde**	**tupp**	**topp opp**	**topp ned**	**nede**				
14	BRO NR 1	**205 cm**	0 cm	75 cm	85 cm	135 cm				
15	BRO NR 2	**185 cm**	0 cm	60 cm	90 cm	125 cm				
16	BRO NR 3	**160 cm**	0 cm	50 cm	70 cm	100 cm				
17										
18			**100 %**	**90 %**	**110 %**	**100 %**				
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										
27										